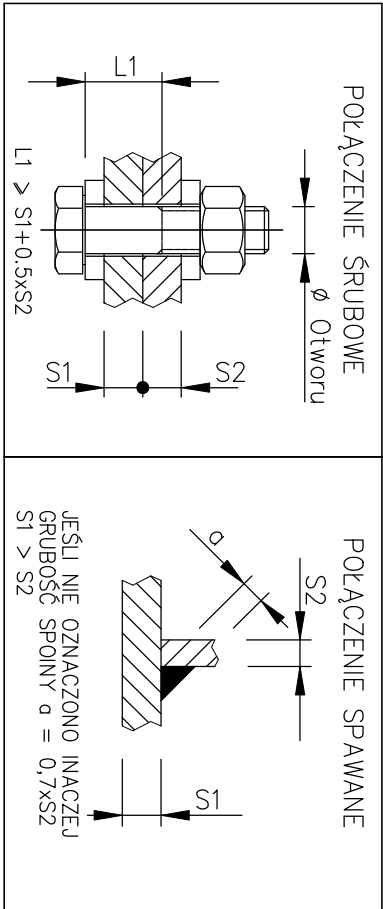


Standardowe grubości spoin pachwinowych do łączenia blach	mniejsza grubość blachy s															
	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30				
grubość spoiny a																
dwustronna=0,35s													3	4	5	8
jednostronna=0,70s														4	5	6



UWAGA WYKONAWCZE:

- Wszystkie wymiary podane na rysunku należy bezwzględnie każdorazowo, przed rozpoczęciem prac, sprawdzić i ewentualnie wprowadzić niezbędne korekty.
- Średnica otworów:
- dla śrub M12 – 13mm; dla M16 – 18mm; dla M20 – 22mm;
- Prześtrzeenie pomiędzy skręcanymi elementami wypełnić podkładkami stalowymi, wymiary i grubość tych podkładek dostosować do warunków rzeczywistych.
- Elementy spawać obwodowo, grubość spoiny przyjmować 0,7 grubości cieńszego elementu lecz nie mniej niż 3mm.

Konstrukcję montować na systemową  
zaprawę montażową  
Spoiny 0,7 cieńszego elementu  
Przed montażem wymiary sprawdzić na budowie

STAL PROFILOWA S235 (St3SX)

ŚRUBY KLASY 4.6

Inwestycja:			
ROZBUDOWA Z PRZEBUDOWĄ POMIESZCZEŃ ŚWIEŁICY WIEJSKIEJ W RAMACH UTWORZENIA CENTRUM INTEGRACJI SPOŁECZNEJ W JUSZKOWYM GRODZIE G.M.MICHAŁOWO – ZAMIENNY			
RYSUNEK:			
Poz. Nr. 1.-Nr. 3. Nadproża stalowe.			
PROJEKTANT:			
mgr inż. Sławomir Soneko			
upr. proj. w specj. konstr. Nr B/138/93			
OPRACOWAL:			
DATA:			
10.02.2022			
PROJEKT			
WYKONAWCZY			
SKALA:			
1:20			
NR RYSUNKU:			
6			