



ZESTAWIENIE STALI KONSTRUKCYJNEJ					
NR. ELEMENTU	PROFIL [mm]	CIEŻAR [kg/mb]	DŁUGOŚĆ [mm]	IŁOŚĆ ELEMENTÓW [szt.]	CIEŻAR 1 szt. [kg]
1	C160	18,8	2800	2	52,64
2	C160	18,8	2300	3	43,24
3	C140	16,0	1600	6	25,60
4	C140	16,0	1500	4	24,00
5	C140	16,0	1100	2	17,60
	Ř12	0,888	380	16	0,337
	Ř12	0,888	250	12	0,222
				IŁOŚĆ STALI:	527,86
				DODATEK NA NAKRETKI I PODKLADKI 3%:	15,84
				ŁĄCZNA IŁOŚĆ STALI +3%:	543,70

UWAGA WYKONAWCZE:

- Wszystkie wymiary podane na rysunku należy bezwzględnie każdorazowo, przed rozpoczęciem prac, sprawdzić i ewentualnie wprowadzić niezbędne korekty.
- Średnica otworów:
 - dla śrub M12 – 13mm; dla M16 – 18mm; dla M20 – 22mm;
- Przestrzenie pomiędzy skręcanymi elementami wypełniać podkładkami stalowymi, wymiary i grubość tych podkładek dostosować do warunków rzeczywistych.
- Elementy spawać obwodowo, grubość spoiny przyjmować 0,7 grubości cieńszego elementu lecz nie mniej niż 3mm.

Konstrukcję montować na systemową
zaprawę montażową
Spoiny 0,7 cieńszego elementu
Przed montażem wymiary sprawdzić na budowie

STAŁ PROFILOWA S235 (St3SX)
ŚRUBY KLASY 4.6

Inwestycja:			
ROZBUDOWA Z PRZEBUDOWĄ POMIESZCZEŃ ŚWIETLICY WIEJSKIEJ W RAMACH UTWORZENIA CENTRUM INTEGRACJI SPOŁECZNEJ W JUSZKOWYM GRODZIE G.M.MICHAŁOWO – ZMIENNY			
RYSUNEK:			
Poz. 4.4.6 - 5.5.1. Nadproża stalowe.			
PROJEKTANT:			
mgr inż. Sławomir Saneiko			
opr. proj. w specj. konstr. Nr B/138/93			
OPRACOWAŁ:			
DATA:		SKALA:	
10.02.2022		1:20	
WYKONAWCZY		NR RYSUNKU:	
		7	